

一般工業用 圧力調整器	1
分析機用 圧力調整器	2
ガス供給ユニット 集合装置	3
ガス供給ユニット 集合装置関連機器	4
水素ステーション関連 ガス供給機器	5
液化ガス蒸発器	6
半自動切替 減圧弁・装置	7
高圧ガス用継手	8
溶断器・ アクセサリ	9
計器	10
参考資料・データ	11

はじめに	
使用ガス別 圧力調整器選定表	
NPR-1	バランス 一段式
NPR-1HLS	
NPR-1.5	
NPR-2	
NPR-3	
NPR-6	
NPR-7	
YR-90	超小型 一段式
LR-23H	
VR-1HL	
LR-0	ライン用 二段式
LR-1	
LR-2	
LR-3	
LR-6	
LR-9	
LCR-1SL	
IR-1	
UB-1(ユニット)	
MSR-0	
FR-1	
MSR-1	二段式
MSR-2	
MSR-2.5	
MSR-3	
NHW-1	
WSR-1	ガス用 二段式
WSR-2	
WCR-1SL	
WSSR-1S	高純度ガス用 二段式
ブロックアウトレットユニット	
BB-SB-SBQ-BBQ	
SR-□HL	
SR-1HLV	
SR-□HH	
SRQ-1HH	
SR-□LL	
SR-□HLW	
SRQ-1HLW	
SRQ-1	超純度 ガス用
SRQ-3	
NPR-1	流量計用 分析機用
MSR-1	
MSR-2	
LR-2・LR-3	
レーザーガス用圧力調整器	
NPR-1・MSR-1・TN-50	
ミニチュアバルブ	
パージシステムバルブ	
PV-2S・PV-0	
パージシステム (パージバルブPV-1)	
分析用標準ガス 集中供給ユニット (UNITY)UN-1・UH-1 ・UP-2	

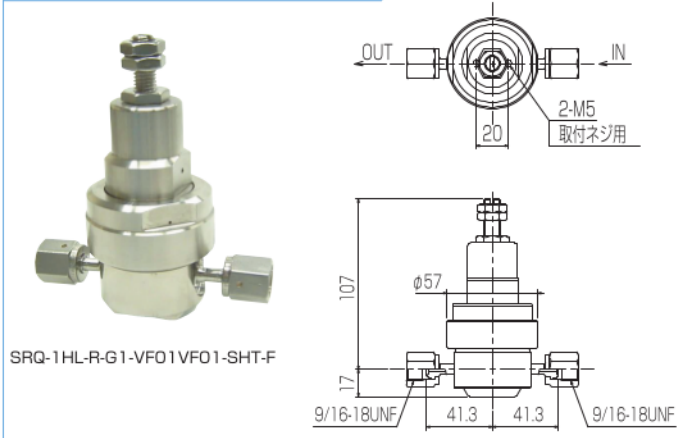
超高純度ガス用圧力調整器 SRQ-1HL, SRQ-1HLP

高純度ガス（純度99.999~99.99999%）の供給に最適です。
 スライド部をなくし、パーティクルの発生を抑えた構造。波形ダイヤフラム採用で圧力高感度を達成。
 外部シールは、オールメタルシールを採用。
 ●経済産業大臣認定品として製作可能です。高圧ガス設備に使用の場合は、認定品をお選び下さい。

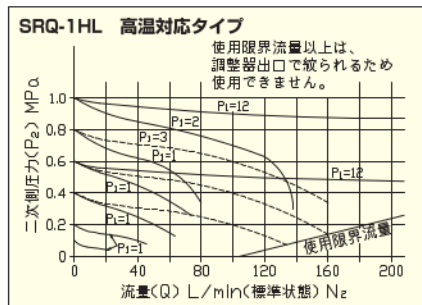
環境温度150℃下で使用可能な圧力調整器です。
 調圧ネジタイプとパイロットタイプをラインナップしました。
 出入口VCR。2ポート。恒温室用に最適です。
△注意：腐食性ガスには、お使いになれません。



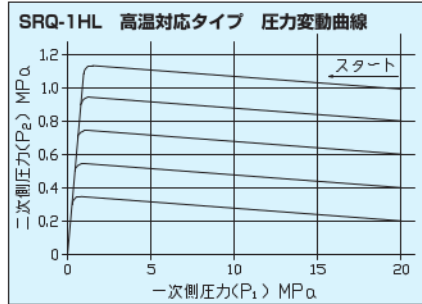
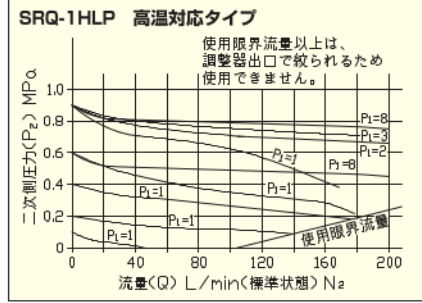
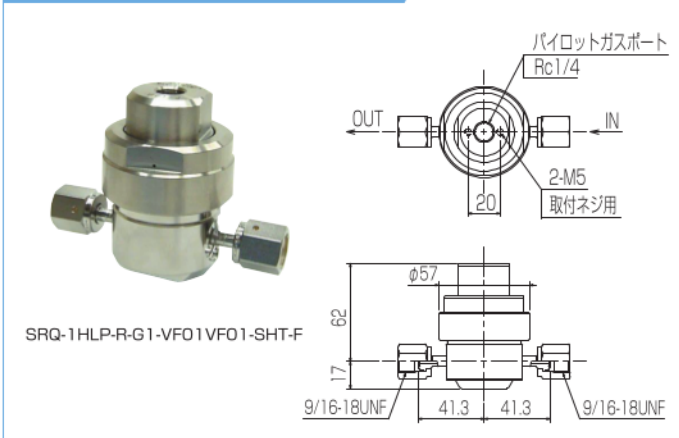
SRQ-1HL 高温対応タイプ



■ 流量曲線



SRQ-1HLP 高温対応タイプ



写真・寸法図は代表例です。型番構成によって形状は、異なります。

■ グレード構成

グレード	対象ガス	接続	組立室	洗浄	Heリーク値	パーティクル	包装
G1	超高純度ガス	溶接継手 VCR, UJR	クリーンルーム クラス10	1MΩ・cm以上 温純水洗浄	1.01×10 ⁻¹¹ Pam ³ /sec	0.3μm以上 ノーカウント	真空二重バック
G2	高純度ガス	ネジ接続	クリーンルーム クラス10	1MΩ・cm以上 温純水洗浄	1.01×10 ⁻⁹ Pam ³ /sec	0.5μm以上 20ヶ/ft ³ 以下	真空二重バック
G3	標準ガス	ネジ接続	クリーンルーム クラス10000	1MΩ・cm以上 温純水洗浄	24h N ₂ 封入	—	ビニール袋

但し①表面粗度 接ガス面 E P仕様 Ra 0.5μm以下 (G1グレードでの対応となります)。
 接ガス面 標準仕様 Ra 3.2μm以下
 ②洗浄については18MΩ・cmの温純水洗浄の製作も可能 (オプション)

仕様

使用ガスについては、P.129~132をご覧ください。

仕様		型式	SRQ-1HL(高温タイプ) ^{*3}	SRQ-1HLP(高温タイプ) ^{*3}
一次側圧力 (MPa)			1~20	1~20
二次側使用圧力 (MPa)			0.1~0.99	
パイロット圧力 (MPa)			—	0.1~0.99
使用温度 (°C)			-20~150 (設計温度: -20~150°C)	
口径			1/4	
接ガス主要部材質 材質記号のご説明はP.436	本体		SUS316L	
	ダイヤフラム		SUS316L	
	弁材		PI	PI
	その他		SUS316L	
フィルタ粗さ			40μm	
質量 (kg)			1.1	1.1
標準流量 ℓ/min(標準状態, N ₂ 値)			160 (P ₁ =15MPa, P ₂ =0.99MPa)	160 (P ₁ =3MPa, P ₂ =0.99MPa)
最大流量 ℓ/min(標準状態, N ₂ 値)			200 (P ₁ =15MPa, P ₂ =0.99MPa)	200 (P ₁ =3MPa, P ₂ =0.99MPa)
標準納期			受注後3週間	
認定品製作			○ (納期: 受注後4週間)	
左高圧製作			○ (納期: 都度回答)	

標準納期都度回答は、お問い合わせ下さい。



注意

- ※1 G1グレード認定継手 (N-II) 使用品の納期は、都度回答となります。又、面間寸法が変わります。
- ※2 SRQシリーズ圧力調整器には、逃し弁は付いておりません。別途、出口配管上に安全弁を取り付けるようにお願いします。
- ※3 高温対応タイプは、腐食性ガスにはお使いになれません。

発注型番構成 (下記以外の仕様はお問い合わせ下さい。)



記号説明

記号	グレード	記号	入口接続	記号	出口接続	記号	材質	記号	取付方法	記号	電解研磨
1	G1 接続は VCR・UJR	溶接継手 (G1)	VF01	1/4VCR×ス	溶接継手 (G1)	VF01	1/4VCR×ス	I 接ガス部SUS製	F 本体取付型	無表示	無し
			JF01	1/4UJR×ス		JF01	1/4UJR×ス				
			VM01	1/4VCRオス		VM01	1/4VCRオス				
			JM01	1/4UJRオス		JM01	1/4UJRオス				
		SHT	高温対応品 ALL SUS製								
		IHS	接ガス部SUS製 主要部ハステロイ								
		SHS	ALL SUS製 主要部ハステロイ								

溶接継手の場合は、出入口共に溶接継手となります。(G1のみ)
また、出入口共に同メーカーの溶接継手となります。
本体溶接継手の場合は、出入口共に本体溶接継手となります。

- カタログ中のVCRは、米国Swagelok社製のVCR[®] ガスケット継手です。
UJRは、フジキン製のUJR[®] ガスケット継手です。

- 一般工業用圧力調整器
- 分析機用圧力調整器
- ガス供給ユニット・集合装置
- ガス供給ユニット・集合装置関連機器
- 水素ステーション関連ガス供給機器
- 液化ガス蒸発器
- 半自動切替減圧弁・装置
- 高圧ガス用継手
- 溶断器・アクセサリ
- 計器
- 参考資料・データ

はじめに	
使用ガス別圧力調整器選定表	
バランス一段式	NPR-1
	NPR-1HLS
	NPR-1.5
	NPR-2
	NPR-3
	NPR-6
	NPR-7
超小型一段式	YR-90
	LR-23H
	VR-1HL
ライン用	LR-0
	LR-1
	LR-2
	LR-3
	LR-6
	LR-9
微圧用	LCR-1SL
	IR-1
二段式	UB-1(ユニット)
	MSR-0
	FR-1
	MSR-1
	MSR-2
	MSR-2.5
	MSR-3
ガス用 腐食性	NHW-1
	WSR-1
高純度ガス用	WSR-2
	WCR-1SL
ガス用 超純度	WSSR-1S
	ブロックアウトレットユニット BB・SB・SBQ・BBQ
分析機用 流量計付	SR-□HL
	SR-1HLV
	SR-□HH
	SRQ-1HH
	SR-□LL
レーザーガス用圧力調整器	SR-□HLW
	SRQ-1HLW
ミニチュアバルブ	SRQ-1
	NPR-1
パージシステムバルブ	MSR-1
	MSR-2
パージシステム (パージバルブPV-1)	LR-2・LR-3
	レーザーガス用圧力調整器 NPR-1・MSR-1・TN-50
分析用標準ガス集中供給ユニット (UNITY)UN-1・UH-1・UP-2	ミニチュアバルブ PV-2S・PV-0
	パージシステム (パージバルブPV-1)