

- 03 ガス供給ユニット・集合装置
- 04 ガス供給ユニット・集合装置関連機器
- 05 その他装置
- 06 液化ガス蒸発器
- 07 自動切替減圧弁・装置
- 08 高圧ガス用継手
- 09 溶断器・アクセサリ
- 10 計器
- 11 参考資料・データ

はじめに	使用ガス別による圧力調整器選定表
NPR-1	一段 バランス式
NPR-1HL-1.5	
NPR-2-3	
NPR-6	
NPR-7	
YR-90-91	小型一段式
LR-23H・VR-1HL	超小型圧力
LR-0-LR-1	ライン用
LR-2	
LR-3	
LR-6	
LR-9	
LCR-1SL	微圧腐食ガス用
IR-1・UB-1	微圧用
FR-1B・MSR-0	二段式
MSR-1	
MSR-2.5・3	二段式
NHW-1(フィン付)	
WSR-1・2(微圧用)	二段式
WCR-1SL	
WSSR-1S	高純度ガス用
ブロックアウトレットユニット	高純度ガス用
BB-SB-SBQ-BBQ	
SR-□HL	
SR-1HLV	
SR-2HH	
SRQ-1HH	
SR-□LL	
SR-□HLW	
SRQ-1HLW	
SRQ-1	
SRQ-3	超高純度用
ER-1	半導体用
FR-1B	分流量計用付
MSR-1	
NPR-1	分流量計用付
LR-2-3	
レーザーガス用	分流量計用付
NPR-1・MSR-1・TN-50	
ミニチュアバルブ	分流量計用付
4Y・6Y・8Y	
ニードルバルブ	分流量計用付
NV・YRV・SV	
パージバルブ	分流量計用付
PV-2S・PV-0	
パージシステム(パージバルブ PV-1)	分流量計用付
分析用標準ガス集中供給ユニット(UNITY)	

二段式圧力調整器 MSR-2.5,MSR-3

二段減圧構造のため、二次側圧力の変動が極めて少なく、ガスの安定供給が可能です。

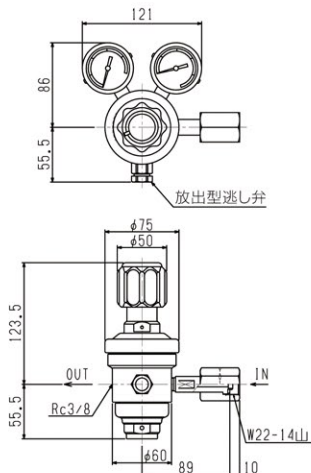
ガス純度 99.99(真鍮)~ 99.999(ステンレス)% のガス供給に最適です。

- 経済産業大臣認定品として製作可能です。高圧ガス設備に使用する場合は、認定品をお選び下さい。
- 流れ方向は、左側入口(左高圧)のタイプも製作可能です。

MSR-2.5S



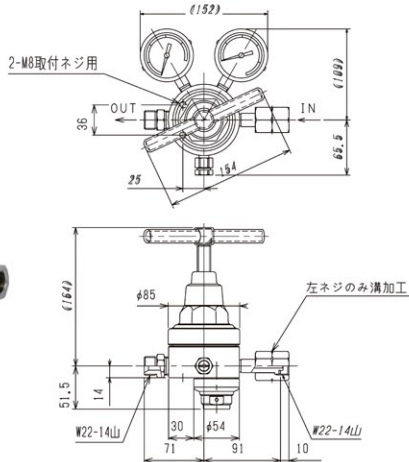
MSR-2.5S-R-1 102-2211



MSR-3B



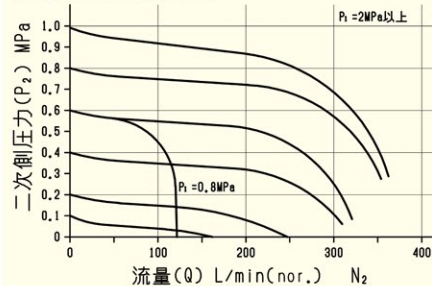
MSR-3B-R-1 116-2210



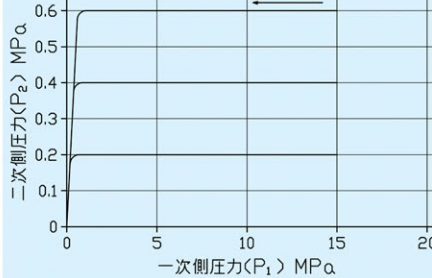
写真・寸法図は代表例です。型番構成によって形状は、異なります。

流量曲線

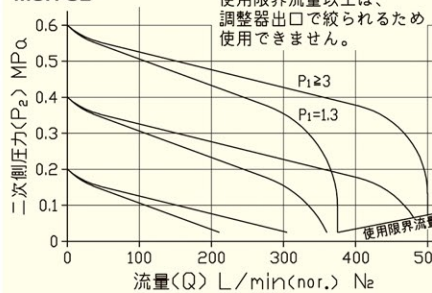
MSR-2.5B・MSR-2.5S



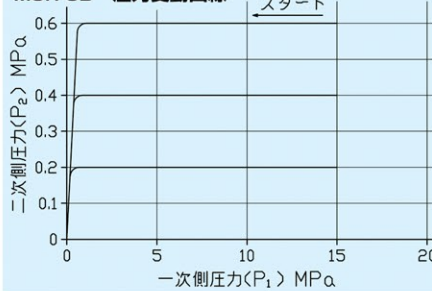
MSR-2.5B・MSR-2.5S 圧力変動曲線



MSR-3B



MSR-3B 圧力変動曲線



仕様 (真鍮タイプ/ステンレスタイプ)

使用ガスについては、▶P.139~146をご覧ください。

仕様	型式	MSR-2.5B	MSR-2.5S	MSR-3B
一次側圧力 (MPa)		2~15	2~20	1.3~15
二次側使用圧力 (MPa)		0.05~0.99		0.2~0.6
使用温度 (°C)		-10~40 (設計温度: -10~75°C)		
接ガス主要部材質 材質記号のご説明はP.476	本体	C3604B	SUS316	C3604B
	ダイアフラム	SUS304		PTFE+FKM, NBR
	弁材	PCTFE, PTFE	PCTFE	PCTFE, PTFE
	その他	C3604B	SUS316	C3604B
フィルタ粗さ		600メッシュ		40μm
質量 (kg)		2.5	2.5	3.8
標準流量 ℓ/min (nor.)		200 (P ₁ =15MPa, P ₂ =0.99MPa N ₂ 値)		320 (P ₁ =15MPa, P ₂ =0.6MPa N ₂ 値)
最大流量 ℓ/min (nor.)		250 (P ₁ =15MPa, P ₂ =0.99MPa N ₂ 値)		400 (P ₁ =15MPa, P ₂ =0.6MPa N ₂ 値)
標準納期		受注後3週間	受注後3週間	都度回答
認定品製作		○ (納期: 都度回答)	○ (納期: 都度回答)	○ (納期: 都度回答)
左高圧製作		○ (納期: 都度回答)	○ (納期: 都度回答)	○ (納期: 都度回答)

標準納期都度回答は、お問い合わせ下さい。

注意

※1の型番につきましては、各納期 (標準・認定・左高圧) プラス7日となります。

オプション

純水洗浄品の製作が可能です。ご用命ください。

発注型番構成 (下記以外の仕様はお問い合わせ下さい。)

MSR-2.5
MSR-3B

型式

流れ方向

入口接続 出口接続

一次側圧力計 二次側圧力計

パージバルブ (MSR-2.5のみ)

記号	流れ方向	記号	入口接続	適用機種	一次側圧力計 (MPa)	記号	パージバルブ
R	右高圧	02	Rc3/8	MSR-2.5 MSR-3	MSR-2.5 Brass: ATφ50×NPT1/4 SUS: ATφ50×R1/4 MSR-3B: ATφ60×NPT1/4	無記入	無し
L	左高圧	03	Rc1/2 (継手対応)		記号 ★圧力レンジ (最高使用圧力)	※1 PV0	有り
		11	W22-14山(右)袋ナット(P)		22 25 (15)	※1 PV2	ストップ弁付パージバルブ
		12	W22-14山(左)袋ナット(P)		23 40 (20)		
		13	W21-14山(左)袋ナット(P)				
		TF03	φ9.53チューブフィッティング(SUS)				
		TF04	φ12.7チューブフィッティング(SUS)				
			出口接続 <th>適用機種</th> <th>二次側圧力計 (MPa)</th> <td></td> <td></td>	適用機種	二次側圧力計 (MPa)		
		02	Rc3/8	MSR-2.5	MSR-2.5 Brass: ATφ50×NPT1/4 SUS: ATφ50×R1/4 MSR-3B: ATφ60×NPT1/4	04	0.4 (0.26)
		TF03	φ9.53チューブフィッティング(SUS)		05	0.6 (0.4)	
		03	Rc1/2	MSR-3	10	1 (0.66)	
		TF04	φ12.7チューブフィッティング(SUS)		11	1.6 (0.99) (MSR-2.5のみ)	
		16	W22-14山(右)オネジ(R)				

★最高使用圧力は圧力計の最大目盛から使用可能な圧力を記入しております。各機種の最高使用圧力は、仕様に入力された圧力以内でご使用願います。

パージバルブオプション

<用途>圧力調整器、配管内部に残留する大気成分のパージや高純度ガスの純度保持

オプションNo.	圧力調整器 パージバルブ (PV-0)	オプションNo.	圧力調整器 ストップ弁パージバルブ (PV-2S)
PV0 (最高使用圧力 20MPa)		PV2 (最高使用圧力 15MPa)	

注意

- パージ部 (Rc1/8) 及び、その末端にプラグ、バルブ等をつけてガスを封入しないでください。
- 腐食性ガス、腐食性混合ガスにはお使いになれません。

02 分析機用・半導体用 圧力調整器

ガス供給ユニット・集合装置 03

ガス供給ユニット・集合装置関連機器 04

その他装置 05

液化ガス蒸発器 06

自動切替減圧弁・装置 07

高圧ガス用継手 08

溶断器・アクセサリ 09

計器 10

参考資料・データ 11

はじめに
使用ガス別による圧力調整器選定表

一段式
NPR-1
NPR-1HL-1.5
NPR-2-3
NPR-6
NPR-7

小型一段式 YR-90-91

超小型圧力 LR-23H・VR-1HL

ライン用 LR-0・LR-1
LR-2
LR-3
LR-6
LR-9

微圧腐食ガス用 LCR-1SL

微圧用 IR-1・UB-1
FR-1B・MSR-0

二段式 MSR-1
MSR-2.5*3

NHW-1 (フィン付)
WSR-1-2 (微圧用)

腐食ガス用微圧 WCSR-1SL

高純度ガス用微圧 WSSR-1S

ブロックアウトレットユニット
BB-SB・SBQ・BBQ

高純度ガス用 SR-1HL
SR-1HLV
SR-2HH
SRQ-1HH
SR-1LL
SR-1HLW
SRQ-1HLW

超高純度用 SRQ-1
SRQ-3

半導体用 ER-1

分流析量機計用付 FR-1B
MSR-1

NPR-1
LR-2-3

レーザーガス用 NPR-1・MSR-1・TN-50

ミニチュアバルブ 4Y・6Y・8Y

ニードルバルブ NV・YRV・SV

パージバルブ PV-2S・PV-0

パージシステム (パージバルブ PV-1)

分析用標準ガス集中供給ユニット (UNITY)