

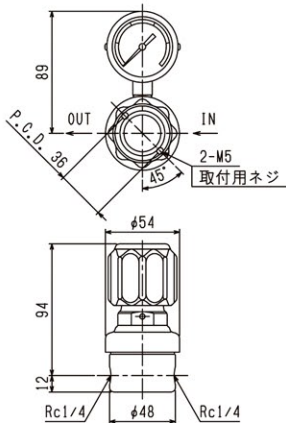
# 腐食性ガス用微圧ライン用圧力調整器 LCR-1SL

各種ガス集中供給する場合、配管末端に取付け使用します。  
腐食性ガス及び腐食性混合ガスにご使用になれます。  
●流れ方向は、左側入口(左高圧)のタイプも製作可能です。

## LCR-1SL

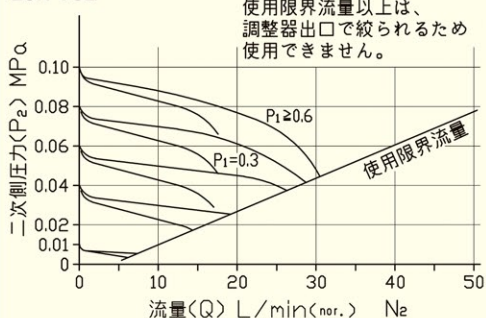


LCR-1SL-R-0101-02-F



## 流量曲線

LCR-1SL



写真・寸法図は代表例です。型番構成によって形状は、異なります。

### はじめに

#### 使用ガス別による 圧力調整器選定表

NPR-1	一 段 バ ラ ン ス 式
NPR-1HL-1.5	
NPR-2-3	
NPR-6	
NPR-7	
YR-90-91	小 型 一 段 式
LR-23H・ VR-1HL	超 小 型 圧 力
LR-0・LR-1	ラ イ ン 用
LR-2	
LR-3	
LR-6	
LR-9	

#### LCR-1SL

IR-1・UB-1	一 段 式
FR-1B・MSR-0	
MSR-1	
MSR-2.5-3	
NH-W1(フィン付) WSR-1-2(微圧用)	

#### WCR-1SL

腐食ガス用微圧

#### WSSR-1S

高純度ガス用微圧

#### ブロックアウトレットユニット

BB-SB-SBQ-BBQ	高 純 度 ガ ス 用
SR-□HL	
SR-1HLV	
SR-2HH	
SRQ-1HH	
SR-□LL	
SR-□HLW SRQ-1HLW	

#### SRQ-1

超高純度用

#### SRQ-3

超高純度用

#### ER-1

半導体用

#### FR-1B

分流量計用付

#### MSR-1

分流量計用付

#### NPR-1

分流量計用付

#### LR-2-3

分流量計用付

#### レーザーガス用

NPR-1・MSR-1・TN-50

#### ミニチュアバルブ

4Y-6Y-8Y

#### ニードルバルブ

NV-YRV-SV

#### パージバルブ

PV-2S・PV-0

#### パージシステム

(パージバルブ PV-1)

#### 分析用標準ガス集中供給ユニット(UNITY)

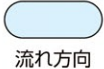

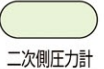
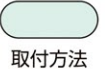
## ●仕様 (ステンレスタイプ)

仕様	型式	LCR-1SL
使用ガス		NH <sub>3</sub> , H <sub>2</sub> S, Cl <sub>2</sub> , SO <sub>2</sub> , 腐食性混合ガス ※1
一次側圧力 (MPa)		0.2~0.99
二次側使用圧力 (MPa)		0.01~0.06 0.01~0.1
使用温度 (°C)		-10~40 (設計温度: -10~75°C)
接ガス主要部材質 材質記号 のご説明 はP476	本体	SUS316
	ダイヤフラム	SUS316L
	弁材	PTFE
	その他	SUS316
フィルタ粗さ		200メッシュ
質量 (kg)		0.8
標準流量 ℓ/min(nor.)		24(P <sub>1</sub> =0.99MPa, P <sub>2</sub> =0.1MPa N <sub>2</sub> 値)
最大流量 ℓ/min(nor.)		30(P <sub>1</sub> =0.99MPa, P <sub>2</sub> =0.1MPa N <sub>2</sub> 値)
標準納期		受注後2週間
認定品製作		-
左高圧製作		○ (納期: 都度回答)

**注意** ※1 HCl, F<sub>2</sub>等の強腐食性の混合ガスには、ご使用出来ません。  
要部SUSの為、腐食性雰囲気の場合は、ご使用出来ません。

**オプション** 純水洗浄品の製作が可能です。ご用命ください。

## ●発注型番構成 (下記以外の仕様はお問い合わせ下さい。)

LCR-1SL —  —  —  — 

型式                      流れ方向                      入口接続   出口接続                      二次側圧力計                      取付方法

記号	流れ方向	記号	入口接続	二次側圧力計 (MPa) AT φ50×R1/4	記号	取付方法								
R	右高圧	O1	Rc1/4	<table border="1"> <thead> <tr> <th>記号</th> <th>★圧力レンジ (最高使用圧力)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>O1</td> <td>0.06 (0.04) ※2</td> </tr> <tr> <td>O2</td> <td>0.1 (0.06)</td> </tr> <tr> <td>O3</td> <td>0.25 (0.1)</td> </tr> </tbody> </table>	記号	★圧力レンジ (最高使用圧力)	O1	0.06 (0.04) ※2	O2	0.1 (0.06)	O3	0.25 (0.1)	F	本体取付
記号	★圧力レンジ (最高使用圧力)													
O1	0.06 (0.04) ※2													
O2	0.1 (0.06)													
O3	0.25 (0.1)													
L	左高圧	O2	Rc3/8 (継手対応)	P	パネル取付									
		TF02	φ6.35チューブフィッティング(SUS)											
		TF03	φ9.53チューブフィッティング(SUS)											
記号		記号	出口接続											
		O1	Rc1/4											
		O2	Rc3/8 (継手対応)											
		TF02	φ6.35チューブフィッティング(SUS)											
		TF03	φ9.53チューブフィッティング(SUS)											

※2 0.06MPa計の場合圧力計サイズはφ60となります。  
★最高使用圧力は圧力計の最大目盛から使用可能な圧力を記入してあります。  
各機種の最高使用圧力は、仕様に記入された圧力以内でご使用願います。

# 02 分析機用・半導体用 圧力調整器

ガス供給ユニット・  
集合装置 03

ガス供給ユニット・  
集合装置関連機器 04

その他装置 05

液化ガス蒸発器 06

自動切替  
減圧弁・装置 07

高圧ガス用継手 08

溶断器・  
アクセサリ 09

計器 10

参考資料・データ 11

はじめに  
使用ガス別による  
圧力調整器選定表

一段  
バラン  
ス式  
NPR-1  
NPR-1HL-1.5  
NPR-2・3  
NPR-6  
NPR-7

小型  
一段式  
YR-90・91

超小型  
圧力  
LR-23H・  
VR-1HL

ライン  
用  
LR-0・LR-1  
LR-2  
LR-3  
LR-6  
LR-9

微圧腐食  
ガス用  
LCR-1SL

微圧用  
IR-1・UB-1  
FR-1B・MSR-0  
MSR-1  
MSR-2.5・3  
NHW-1(フィン付)  
WSR-1・2(微圧用)

腐食ガス  
用微圧  
WCR-1SL

高純度ガス  
用微圧  
WSSR-1S

ブロックアウトレットユニット  
BB-SB・SBQ・BBQ  
SR-□HL  
SR-1HLV  
SR-2HH  
SRQ-1HH  
SR-□LL  
SR-□HLW  
SRQ-1HLW

超高純度用  
SRQ-1  
SRQ-3

半導体用  
ER-1

分流  
析量  
機計  
用付  
FR-1B  
MSR-1  
NPR-1  
LR-2・3

レーザーガス用  
NPR-1・MSR-1・TN-50

ミニチュアバルブ  
4Y・6Y・8Y

ニードルバルブ  
NV・YRV・SV

パージバルブ  
PV-2S・PV-0

パージシステム  
(パージバルブ PV-1)

分析用標準ガス集中  
供給ユニット(UNITY)