

吹管の機種・火口におけるガスの消費量

一般工業用 圧力調整器	1
分析機用 圧力調整器	2
ガス供給ユニット・ 集合装置	3
ガス供給ユニット・ 集合装置関連機器	4
水素ステーション関連 ガス供給機器	5
液化ガス蒸発器	6
半自動切替 減圧弁・装置	7
高圧ガス用継手	8
溶断器・ アクセサリ	9
計器	10
参考資料・データ	11

新JIS規格対応品に ついて・溶断作業図	圧力調整器
溶断用調整器	
乾式安全器内蔵 溶断用調整器	
プロパン用調整器	
プロパン用 大流量調整器	
配管用調整器	
溶接用ガス節約器	
ヒーター付調整器	
ノーヒーター調整器	
アルゴン用調整器	
溶断器	溶断器・加熱器
切断器	
加熱器	
吹管の機種・ 火口における ガスの消費量	
火口	
乾式安全器	
自主点検工具セット	
携帯用溶断器セット	
緊急防災工具	
カブラジョイント (OKコック)	
ガスホース (OKホース)	
小型混合器	
ミックポイ	
吸入バルブ	
二又バルブ	
容器アダプター	
一本継手	
安全ホルダー	
ケーブルジョイント	
開閉ハンドル	
保護両用ガラス	
アセチレン	
ゲージガード	
アクセサリ	

機種名	火口番号	作業板厚 mm	作業速度 mm/min	ガス圧力 MPa		ガス消費量 0/h			OKコック OKホース 使用		
				酸素	アセチレン(プロパン)	酸素		アセチレン・ プロパン			
						アセチレン用	プロパン用				
0号溶接器	10	~0.16		0.15	0.01	11	40	10	不可		
	16	0.16~0.25				18	64	16			
	25	0.25~0.4				28	100	25			
	40	0.4~0.5				45	160	40			
ピストル型溶接器 小型溶接器	50	0.5~0.7		0.2	0.02	55	200	50	可		
	70	0.7~1.0				80	280	70			
	100	1.0~1.4				110	400	100			
	140	1.4~2.0				155	560	140			
中型溶接器	200	2.0~2.3		0.2	0.02	220	800	200	可		
	225	2.3~2.5		0.25	0.02	250	900	225			
	250	2.5~3.2		0.3	0.03	275	1000	250			
	315	3.2~4.0				350	1260	315			
	400	4.0~4.5				440	1600	400			
	大型1号溶接器	450	4.5~5.0		0.4	0.04	500	1800		450	不可
		500	5.0~6.0				550	2040		510	
250		2.5~3.2		275			1000	250			
315		3.2~4.0		350	1260	315					
400		4.0~5.0		440	1600	400					
500		5.0~6.3		550	2000	500					
630		6.3~8.0		695	2520	630					
800	8.0~10		880	3200	800						
大型2号溶接器	1000	10~12		0.5	0.04	1100	4000	1000	不可		
	1200	12~15				1350	4800	1200			
	1500	15~20				1650	6000	1500			
	2000	20~25				2200	8000	2000			
	2500	25~30		2750	10000	2500					
	3000	30~35		3200	12000	3000					
	3500	35~40		3850	14000	3500					
	4000	40~45		4400	16000	4000					
中型切断器	1	孔径 φ0.7	1~5	500~700	0.2	予熱(O ₂) アセチレン用		切断(O ₂)	可		
	2	φ0.9	5~15	400~500	0.25	220	800	550		200	
	3	φ1.1	15~30	250~400	0.3	275	1000	1105		250	
大型A号切断器	1	φ1.0	1~10	400~600	0.3	0.03	330	1200	1620	300	可
	2	φ1.3	10~50	300~400			440	1600	2810	400	
	3	φ1.6	50~100	100~300			550	2000	4850	500	
大型B号切断器	4	φ2.0	50~100	100~300	0.5~0.6	0.05	660	2400	11000	600	不可
	5	φ2.4	100~150	100~150			880	3200	18000	800	
	6	φ2.7	150~200	100			1210	4000	23990	1000	
大型C号切断器	7	φ3.0	200~230	100	0.7	0.06	1540	5600	30060	1400	不可
	8	φ3.3	230~260	90			1870	6800	35130	1700	
	9	φ3.6	260~300	90			2090	7600	42910	1900	
大型A号切断器 (ガウジングA)			溝の近似寸法 巾(mm) 深(mm)		0.3~0.5	0.01~0.05	アセチレン		可		
	1	5~9	3~6	120~750			2400~4400	3~6			
	2	7~10	3~7	2800~5100			3~6				
	3	9~13	5~10		3000~5500	5~10					

※作業速度は標準値です。