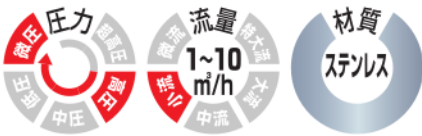


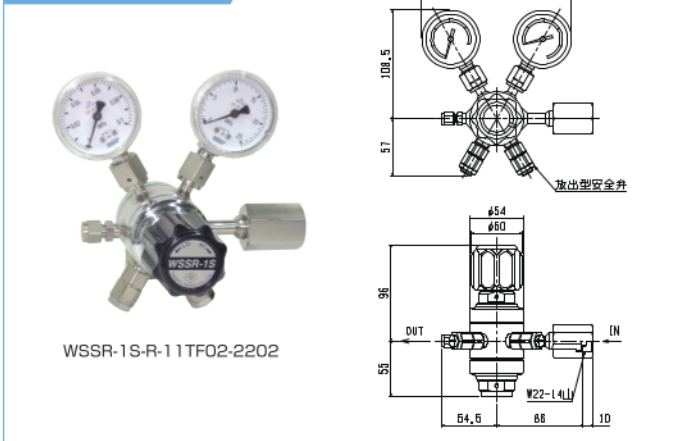
高純度ガス用圧力調整器 WSSR-1S

二段減圧構造のため、二次側圧力の変動が極めて少なくガスの安定供給が可能です。
高純度ガス（純度99.999～99.9999）や腐食性混合ガスの供給に最適です。

- 経済産業大臣認定品として製作可能です。高圧ガス設備に使用する場合は、認定品をお選び下さい。
- 流れ方向は、左側入口（左高圧）のタイプも製作可能です。

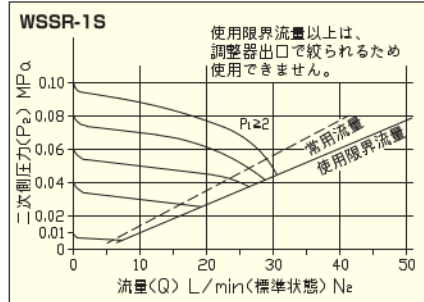


WSSR-1S

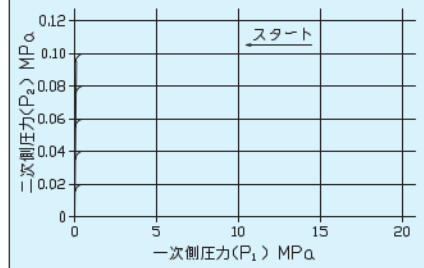


写真・寸法図は代表例です。型番構成によって形状は、異なります。

流量曲線



WSSR-1S 圧力変動曲線



仕様 (ステンスタイプ)

仕様	型式	WSSR-1S
使用ガス		O ₂ , N ₂ , Ar, Air, H ₂ , He, 腐食性混合ガス ※1
一次側圧力 (MPa)		2~15 2~20
二次側使用圧力 (MPa)		0.01~0.1
使用温度 (°C)		-10~40 (設計温度: -10~75°C)
接ガス主要部材質 材質記号のご説明はP.436	本体	SUS316
	ダイヤフラム	1段目 SUS304, 2段目 SUS316L
	弁材	PCTFE, PTFE
	その他	SUS316
フィルタ粗さ		40μm
質量 (kg)		1.9
標準流量 ℓ/min(標準状態)		24(P ₁ =15MPa, P ₂ =0.1MPa N ₂ 値)
最大流量 ℓ/min(標準状態)		30(P ₁ =15MPa, P ₂ =0.1MPa N ₂ 値)
標準納期		都度回答
認定品製作		○ (納期: 都度回答) ※2
左高圧製作		○ (納期: 都度回答)



- ※1 HCl、F₂等の強腐食性の混合ガスには、ご使用できません。
- ※2 ガスが毒性になる場合は、認定品の製作は出来ません。

発注型番構成 (下記以外の仕様はお問い合わせ下さい。)



記号	流れ方向
R	右高圧
L	左高圧

記号	入口接続
TF01	φ3.18チューブフィッティング(SUS)
TF02	φ6.35チューブフィッティング(SUS)
11	W22-14山(右)袋ナット(P)
12	W22-14山(左)袋ナット(P)

記号	出口接続
TF01	φ3.18チューブフィッティング(SUS)
TF02	φ6.35チューブフィッティング(SUS)

記号	一次側圧力計 (MPa) ATφ50×VCR1/4相当
20	10 (6.66)
21	16 (10.6)
22	25 (15)
23	40 (20)

記号	二次側圧力計 (MPa) ATφ50×VCR1/4相当
02	0.1 (0.06)
03	0.25 (0.1)

記号	取付方法
F	本体取付
P	パネル取付 (サポート付)

- 一般工業用圧力調整器
- 分析機用圧力調整器
- ガス供給ユニット・集合装置
- ガス供給ユニット・集合装置関連機器
- 水素ステーション関連ガス供給機器
- 液化ガス蒸発器
- 半自動切替減圧弁・装置
- 高圧ガス用継手
- 溶断器・アクセサリ
- 計器
- 参考資料・データ

はじめに
使用ガス別
圧力調整器選定表

バルブ形式	型式
バ ラ ン ス 段 式	NPR-1
	NPR-1HLS
	NPR-1.5
	NPR-2
	NPR-3
	NPR-6
	NPR-7
一 段 小 型	YR-90
	LR-23H
	VR-1HL
	LR-0
	LR-1
ラ イ ン 用	LR-2
	LR-3
	LR-6
	LR-9
	LCR-1SL
微 圧 用	IR-1
	UB-1 (ユニット)
二 段 式	MSR-0
	FR-1
	MSR-1
	MSR-2
	MSR-2.5
	MSR-3
	NHW-1
	WSR-1
WSR-2	
ガ ス 用 腐 食 性	WCR-1SL
	WSSR-1S
高 純 度 ガ ス 用	SR-□HL
	SR-1HLV
	SR-□HH
	SRQ-1HH
	SR-□LL
	SR-□HLW
	SRQ-1HLW
ガ ス 用 超 高 純 度	SRQ-1
	SRQ-3
	SRQ-3
分 析 機 用 流 量 計	NPR-1
	MSR-1
	MSR-2
分 析 機 用 流 量 計	LR-2・LR-3
	LR-2・LR-3

ブロックアウトレットユニット

BB-SB-SBQ-BBQ

レーザーガス用圧力調整器

NPR-1・MSR-1・TN-50

ミニチュアバルブ

パージシステムバルブ

PV-2S・PV-0

パージシステム

(パージバルブPV-1)

分析用標準ガス

集中供給ユニット

(UNITY)UN-1・UH-1

・UP-2