

1	一般工業用 圧力調整器
2	分析機用 圧力調整器
3	ガス供給ユニット・ 集合装置
4	ガス供給ユニット・ 集合装置関連機器
5	水素ステーション関連 ガス供給機器
6	液化ガス蒸発器
7	半自動切替 減圧弁・装置
8	高圧ガス用継手
9	溶断器・ アクセサリ
10	計器
11	参考資料・データ

大流量ライン用圧力調整器 LR-9B・LR-9S

各種ガス集中供給する場合、配管末端に取付け使用します。
 ガス純度99.99(真鍮)~99.999(ステンレス)%のガス供給に最適です。

- 経済産業大臣認定品として製作可能です。高圧ガス設備に使用する場合は、認定品をお選び下さい。
- 流れ方向は、左側入口(左高圧)のタイプも製作可能です。

圧力

高圧
中圧
低圧

流量

10~100
ml/h
中流

材質

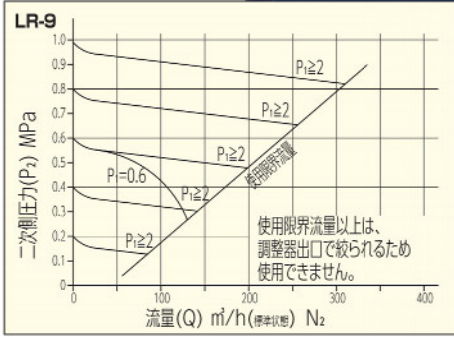
真鍮
ステンレス



LR-9

LR-9S-R-0303-11-F

流量曲線



写真・寸法図は代表例です。型番構成によって形状は、異なります。

使用ガスについては、P.129~132をご覧ください。

仕様(真鍮タイプ/ステンスタタイプ)

仕様		LR-9B	LR-9S
一次側圧力計 (MPa)		-	
一次側圧力 (MPa)		0.6~3	
二次側使用圧力 (MPa)		0.1~0.99	
使用温度 (°C)		-10~40 (設計温度-10~75°C)	
接ガス主要部材質	本体	C3771B	SUS316
	ダイヤフラム	SUS304	
材質記号のご説明はP.436	弁材	PTFE	
	その他	C3604B,SUS316,PTFE,NBR	SUS316,SUS304,PTFE,NBR
質量 (kg)		3.5	3.5
標準流量 ml/h(標準状態)		250 (P ₁ =3MPa, P ₂ =0.99MPa) N ₂ 値	
最大流量 ml/h(標準状態)		310 (P ₁ =3MPa, P ₂ =0.99MPa) N ₂ 値	
標準納期		受注後3週間	
認定品製作		○ (納期: 受注後40日)	
左高圧製作		○ (納期: 都度回答)	

発注型番構成 (下記以外の仕様はお問い合わせ下さい。)

LR-9B
LR-9S

型式

流れ方向

入口接続

出口接続

二次側圧力計

取付方法

記号	流れ方向
R	右高圧
L	左高圧

記号	入口接続
O3	Rc1/2

記号	出口接続
O3	Rc1/2

二次側圧力計 (MPa) ATφ60×R1/4	
記号	★圧力レンジ (最高使用圧力)
O5	0.6 (0.4)
O10	1 (0.66)
O11	1.6 (0.99)

記号	取付方法
F	本体取付

★最高使用圧力は圧力計の最大目盛から使用可能な圧力を記入しております。
 各機種の最高使用圧力は、仕様に記入された圧力以内でご使用願います。

はじめに	
使用ガス別 圧力調整器選定表	
ハランスー 一段式	NPR-1
	NPR-1HLS
	NPR-1.5
	NPR-2
	NPR-3
	NPR-6
	NPR-7
一超小型 一段式	YR-90
	LR-23H
	VR-1HL
	LR-0
ライン用 二段式	LR-1
	LR-2
	LR-3
	LR-6
	LR-9
	LCR-1SL
	IR-1
	UB-1(ユニット)
	MSR-0
二段式 腐食性 ガス用	FR-1
	MSR-1
	MSR-2
	MSR-2.5
	MSR-3
	NHW-1
	WSR-1
	WSR-2
	WCR-1SL
	WSSR-1S
ブロックアウトレットユニット BB-SB-SBQ-BBQ	
高純度ガス用 ガス用 流量計付 分析機用	SR-□HL
	SR-1HLV
	SR-□HH
	SRQ-1HH
	SR-□LL
	SR-□HLW
	SRQ-1HLW
	SRQ-1
	SRQ-3
	NPR-1
MSR-1	
MSR-2	
LR-2・LR-3	
レーザーガス用圧力調整器 NPR-1-MSR-1-TN-50	
ミニチュアバルブ	
パーシシステムバルブ PV-2S・PV-0	
パーシシステム (パーシバルブPV-1)	
分析用標準ガス 集中供給ユニット (UNITY)UN-1-UH-1 ・UP-2	